

FICHA TÉCNICA



Producto: Cánula nasal.

Referencias:

1600-7: Cánula nasal adulto manguera de 2.10 mts.
1600-14: Cánula nasal adulto manguera de 4.2 mts.
1600-21: Cánula nasal adulto manguera de 6.3 mts.
1600-50: Cánula nasal adulto manguera de 15 mts.
1601: Cánula nasal infante manguera de 2.10 mts.
1602: Cánula nasal pediátrica manguera de 2.10 mts.
1611: Cánula nasal neonato manguera de 2.10 mts.

Marca: Salter Labs

Descripción: Cánula nasal para el suministro de oxígeno con manguera transparente.

Presentación comercial: Empaque unitario en bolsa plástica sellada herméticamente con instructivo de uso en su interior.
1600-7, 1600-14, 1601, 1602, 1611 caja por 50 unidades.
1600-21 caja por 25 unidades.
1600-50 caja por 20 unidades.

Características: Anatómicamente diseñada, suave, liviana, material transparente, tubo de seguridad de tres canales.

Materiales: PVC grado médico, libre de látex.

REGISTRO INVIMA 2014DM-0011735

Uso: Dispositivo para suministro de oxígeno por las fosas nasales. Desechable (un solo uso) tanto a nivel hospitalario como ambulatorio.

Almacenamiento: Temperatura de almacenamiento de -20°C a 50°C. Mantener en lugares secos, sin humedad, lejos de la luz directa del sol.

Riesgo: Bajo riesgo de uso. (No invasivo). Riesgo moderado cuando hay alta presión de oxígeno. Riesgo de carga microbiológica cuando se reusa.

Proceso de destrucción: Usualmente el proceso de destrucción es por fuego, en el uso ambulatorio coloque el dispositivo dentro de una bolsa y arrójelo a una caneca con tapa que sea recogida en forma periódica, en el uso hospitalario una vez usado colóquelo en una caneca para material biológico contaminado y enlace con el sistema de recogida de residuos hospitalarios de la ciudad.